

## **General Tire bereift G-Modell von Mercedes-Benz**

**Mercedes G 300 wird ab Werk Graz mit General Tire Grabber AT<sup>2</sup> ausgestattet  
Reifen bietet hohen Grip im Gelände und sichere Fahreigenschaften auf der Straße**

Hannover, XX. Mai 2017. General Tire, die Reifenmarke mit amerikanischen Wurzeln, bereift ab sofort die G-Klasse von Mercedes-Benz. Dazu hat der schwäbische Automobilhersteller nun das Geländereifenmodell Grabber AT<sup>2</sup> freigegeben, die G-Klasse steht auf Reifen der Dimension LT 265/75 R 16. Da die Freigabe zur Erstausrüstung vorliegt, können die Reifen auch im Ersatzgeschäft über die Mercedes-Autohäuser geordert werden.

Das G-Modell von Mercedes-Benz ist einer der bekanntesten und leistungsstärksten Geländewagen. Die Anforderungen an seine Reifen sind hoch: Maximaler Grip auf steinig, sandigen und matschigen Strecken, sichere Fahreigenschaften auf der Straße und hohe Robustheit beim Off- und On-Roadbetrieb. „Für die Marke General Tire ist diese Freigabe ein ganz besonderes Qualitätssignet“, sagt Matthias Bartz, General Tire Business Development Manager für die Region EMEA. „Mercedes-Benz stellt traditionell hohe Anforderungen an die Reifen in der Erstausrüstung und im Ersatzgeschäft. Als traditionsreicher 4x4-Reifenhersteller bringen wir mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von robusten und traktionsstarken Reifen mit, deren Qualität nun auch einen der führenden europäischen Geländewagenhersteller überzeugt.“

Der Grabber AT<sup>2</sup> zeigt auf der Straße, unbefestigten Wegen und im Geländeeinsatz seine Stärken: Seine besonders langlebige Gummimischung wurde für den Einsatz auf befestigten und unbefestigten Straßen sowie im Gelände entwickelt. Das Profil mit fünf Längsrillen, in die starke Profilblöcke hineinragen, bietet höchste Haftung und niedrige Geräusentwicklung. Gleichzeitig ist es so ausgelegt, dass der Grabber AT<sup>2</sup> zugkräftig auch auf schwierigem Untergrund zupacken kann. Die verstärkten Profilblöcke stabilisieren das Fahrverhalten und sorgen für hohe Lebensdauer besonders im Schulterbereich, der sonst durch Lenkmanöver stark angegriffen wird. Trotz einer hohen Profiltiefe von 13,5 mm konnte durch eine neue Laufflächenmischung hohe Widerstandsfähigkeit gegen Schäden bei Fahrten auf scharfkantigem Untergrund erreicht werden. Seine dreilagige Konstruktion sowie seine sehr robusten Seitenwände machen ihn auch auf steinigem Untergründen zu einer sicheren, langlebigen Bereifung.



### **General Tire**

Seit ihrer Gründung im Jahre 1915 blickt General Tire in Fort Mill (US-Bundesstaat South Carolina) auf eine 100jährige Unternehmensgeschichte zurück. Schon seit den Anfängen werden Reifen für alle Arten von Motorfahrzeugen gefertigt. 1987 wurde das Unternehmen von Continental übernommen. General Tire vertreibt heute weltweit Reifen für Pkw, Lkw und industrielle Einsätze sowie Spezialreifen für 4x4-Fahrzeuge.

[www.generaltire.eu](http://www.generaltire.eu)

### **Continental AG**

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2016 einen Umsatz von 40,5 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell mehr als 230.000 Mitarbeiter in 56 Ländern.

### **Division Reifen**

Die Division Reifen verfügt heute über 24 Produktions- und Entwicklungs-Standorte weltweit. Das breite Produktportfolio sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung leisten einen wichtigen Beitrag zu wirtschaftlicher und ökologisch effizienter Mobilität. Als einer der weltweit führenden Reifenhersteller hat die Reifen-Division 2016 mit mehr als 50.000 Mitarbeitern einen Umsatz von 10,7 Mrd. Euro erwirtschaftet.

### **Pkw-Reifen**

Continental zählt zu den führenden Pkw-Reifen-Herstellern in Europa und ist in Erstausrüstung und Ersatzgeschäft insgesamt der viertgrößte Pkw-Reifen-Hersteller weltweit. Der Fokus für die Produktentwicklung der Premium-Marke Continental liegt auf der Optimierung aller sicherheitsrelevanten Eigenschaften bei gleichzeitig minimiertem Rollwiderstand.

[www.continental-reifen.de](http://www.continental-reifen.de)

### **Medien-Datenbank**

<http://www.continental-reifen.de/news>

### **Kontakt für Journalisten:**

Klaus Engelhart

Pressesprecher Pkw- / Zweiradreifen DACH

Kommunikation / Öffentlichkeitsarbeit Pkw-Reifen

Continental AG

Division Reifen

Büttnerstraße 25, 30165 Hannover

Telefon: +49 (0) 511 938 2285

[klaus.engelhart@conti.de](mailto:klaus.engelhart@conti.de)

[www.continental-reifen.de](http://www.continental-reifen.de)